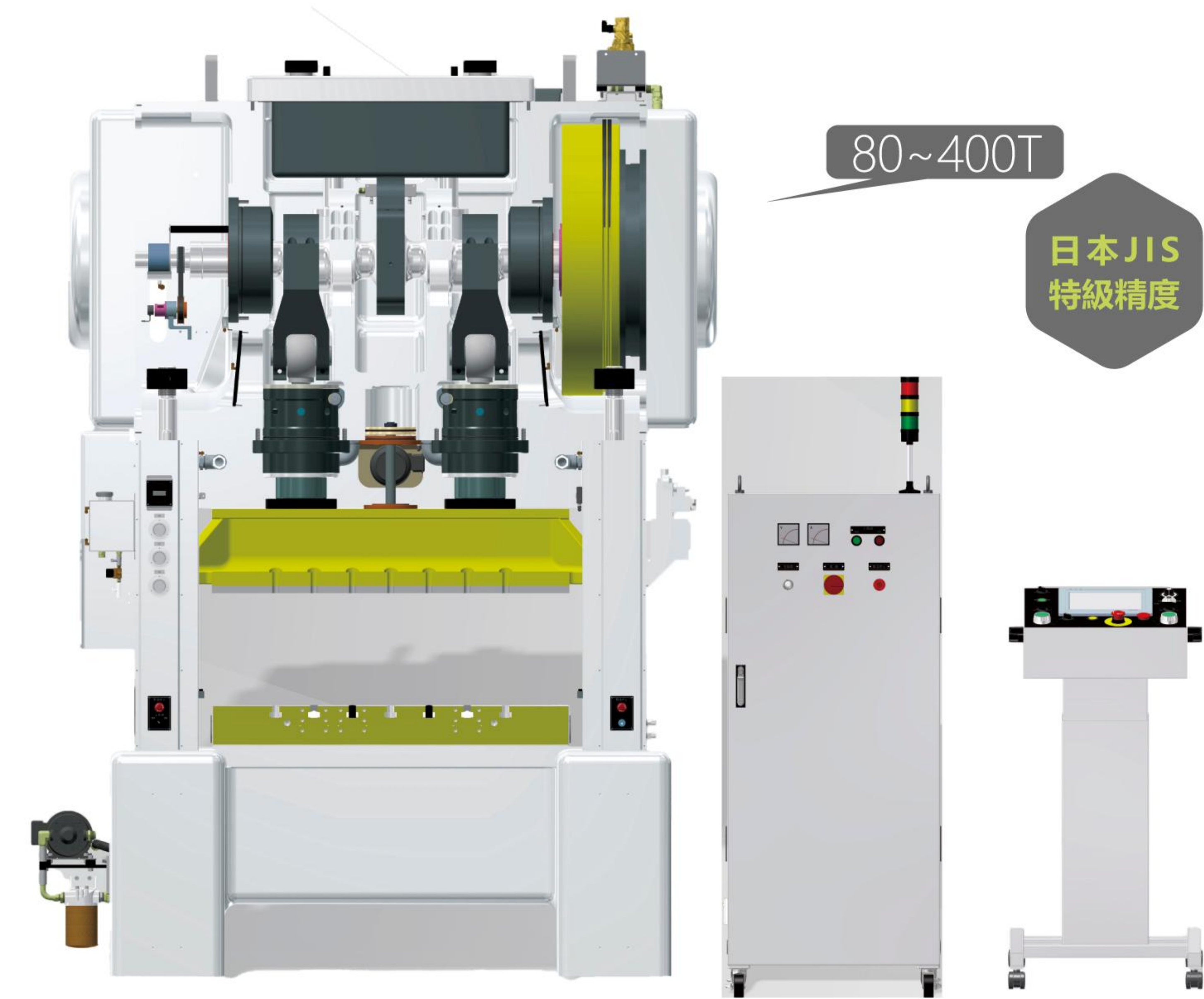
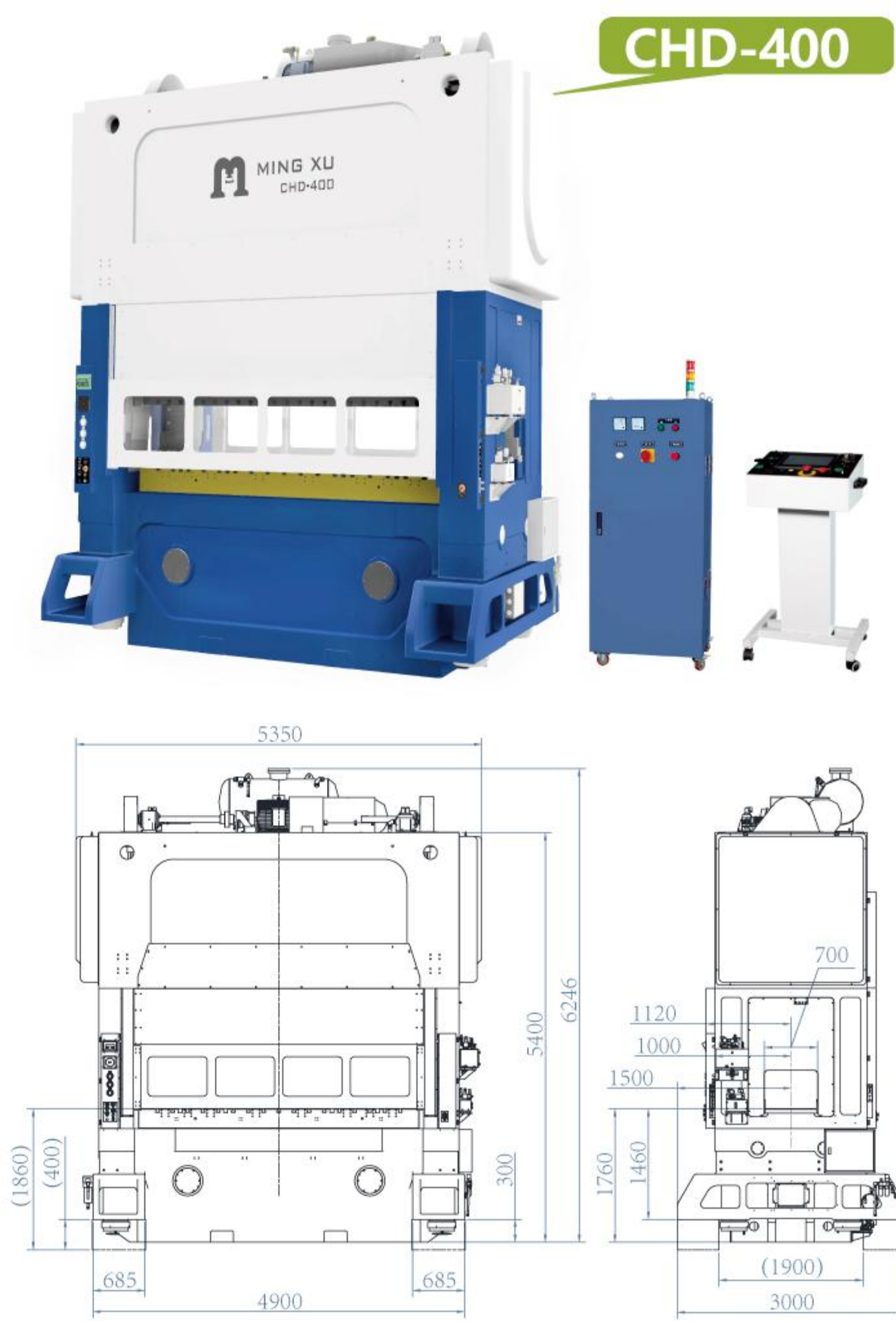




產品特點

- 透過油冷卻機控制油溫，進行內部油溫平衡循環，避免忽冷忽熱的不穩定膨脹現象，讓床身變形控制在最小，提升下死點穩定性。
- 床身結構經有限元分析，設計充分合理化。
- 床身採用高強度鑄鐵，毛坯先經過退火處理，粗加工之後再經過振動時效處理，充分消除熱應力，確保長期精度。
- 曲軸中央進油集中潤滑，沒有甩動的油管，減低油管斷裂的機會。
- 潤滑油經過恆溫控制的油冷卻機制冷，使衝床熱變形降至最小。
- 預留上模重量的反向動態平衡裝置，實現高速元運轉的穩定性。
- 龍門型床身架構，減少C型衝床在衝壓時產生的變形量。
- 滑塊油壓鎖固放鬆裝置，保證了衝床工作運行狀態的安全，調模簡單方便。
- 電動模高調整，配備模高指示器，操作更方便。
- 使用PLC界面微電腦控制系統或移動式操作臺，顯示衝床的角度、轉速及故障信息。



標準配置

配 置	標 準
變頻器	●
模高指示器	●
電動模高調整	●
寸動定位功能	●
動態平衡裝置	●
滑塊油壓鎖固裝置	●
電控箱	●
移動式T型控制臺	●
油溫冷卻系統	●
集中潤滑系統	●
氣動乾式離合剎車	●
電子凸輪開關	●
前後安全門	●
曲軸角度指示器	●
剪刀接口(電壓DC24V)	●

技術參數					
機型		CHD-400			
能力	Ton	400			
行程	mm	30	35	40	50
每分鐘行程數	S.P.M	100-260	100-260	100-260	100-200
閉合高度	mm	520-620	518-618	515-615	510-610
臺盤	mm	3700*1200			
滑塊	mm	3700*1100			
滑塊調整量	mm	100			
落料孔	mm	3400*450			
馬達	HP/kW	75			
總重(大約)	Ton	130			
循環系統		強製潤滑			
變速系統		變頻器			
離合器及煞車		氣動乾式離刹			
定點停止		上死點停止			
避震系統		阻尼減震墊/機械彈簧腳			

配 置	標 準
防震腳座裝置	●
主機正逆轉裝置	●
誤送檢知回路及接頭	●
計數器	●
電源插座	●
空氣源接頭	●
工作燈	●
工具箱	●
操作說明書	●
選 配	
舉模 / 移模裝置	●